

**Features**

- Two switch model
- Independent switch adjustment, no tools needed
- Two 1/2" conduit/cable entrances
- Separate isolated wiring chambers
- Non-corrosive pressure connection
- Non-Conductive Enclosure



**NOTICE**

This document contains important information on the installation and operation of PS25 pressure switches. Please read all instructions carefully before beginning installation. A copy of this document is required by NFPA 72 to be maintained on site.



**Installation**

The Potter PS25 Series Supervisory Pressure Actuated Switches are designed primarily to detect an increase and/or decrease from normal system pressure in automatic fire sprinkler systems. Typical applications are: air/nitrogen supervision in dry pipe and pre-action systems, pressure tanks, air supplies, and water supplies. The PS25-2 has two switches. The Low switch is factory set to activate at approximately 1,2 bar (18 psi) on a decrease in pressure. The High switch is factory set to activate at approximately 1,9 bar (28 psi) on an increase in pressure. NFPA 72 requires a supervisory signal for both high and low pressure conditions. The PS25 is factory set for a normal air pressure of 23 psi. See section heading Adjustments and Testing if other than factory set point is required.

1. Connect the PS25 to the system side of any shutoff or check valve.
2. Apply Teflon tape to the threaded male connection on the device. (Do not use pipe dope)
3. Device should be mounted in the upright position. (Threaded connection down)
4. Tighten the device using a wrench on the flats on the device.

**Technical Specifications**

Conduit Entrances	Two knockouts for 1/2" conduit provided. Individual switch compartments and ground screw suitable for dissimilar voltages
Contact Ratings	(2) SPDT (Form C) Switches 10.1 Amps at 125/250 VAC, 2.0 Amps at 30 VDC
Cover Tamper	Cover incorporates tamper resistant fastener that requires a special key for removal. One key is supplied with each device.
Differential	Typical 1 lb. at ,07 at ,7 bar (10 psi) 4 lbs at ,28 at 4,1 bar (60 psi)
Dimensions	9,6cm(3.78")Wx 8,1cm (3.20")Dx 10,7cm (4.22")H
Enclosure	Cover: Weather/UV/Flame Resistant High Impact Composite Base: Die Cast All parts have corrosion resistant finishes
Environmental Limitations	-40°C to 60°C (-40° F to 140°F) NEMA 4/IP66 Rated Enclosure indoor or outdoor when used with NEMA 4 conduit fittings
Factory Adjustment	PS25-2 operates on increase at 1,9 bar (28 psi) and on decrease at 1,2 bar (18 psi)
Maximum System Pressure	20,68 bar (300 psi) (17,2 BAR LPCB)
Pressure Connection	Nylon 1/2" NPT male
Pressure Range	,7-4,1 bar (10-60 psi)
Service Use	NFPA 13, 13D, 13R, 72

\*Specifications subject to change without notice.

## Wiring Instructions

1. Remove the tamper resistant screw with the special key provided.
2. If it is necessary to remove the sealed knockouts, carefully place a screwdriver on the edge of the knockout and sharply apply a force sufficient to dislodge the knockout plug. See Fig. 9.
3. Run wires through an approved conduit connector and affix the connector to the device. A NEMA-4 rated conduit fitting is required for outdoor use.
4. Connect the wires to the appropriate terminal connections for the service intended. See Figures 2,4,5 and 6. NEMA 4 rated conduit fitting is required for outdoor use.

## Adjustment and Testing

**NOTE:** Testing the PS25 may activate other system connected devices. The operation of the pressure supervisory switch should be tested upon completion of installation and periodically thereafter in accordance with the applicable local, national and NFPA codes and standards and/or the authority having jurisdiction (manufacturer recommends quarterly or more frequently).

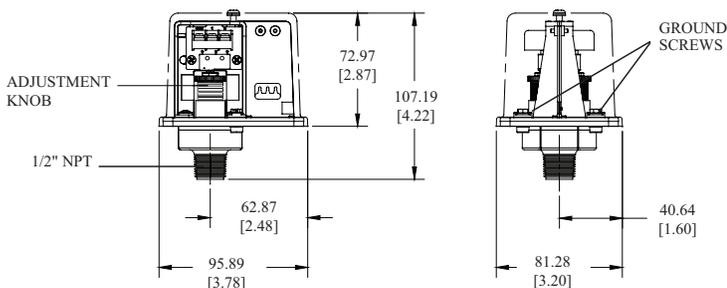
The use of a Potter BVL (see product bulletin 5400799 for details) is recommended to facilitate setting and testing of the PS25 pressure switch. When a BVL (bleeder valve) is used, the pressure to the switch can be isolated and bled from the exhaust port on the BVL without affecting the supervisory pressure of the entire system. See Fig. 3.

The operation point of the PS25 Pressure Switch can be adjusted to any point between 0,7 - 4,1 bar (10 and 60 psi) by turning the adjustment knob(s) clockwise to raise the actuation point and counter clockwise to lower the actuation point. In the case of the PS25-2, both switches operate independent of each other. Each switch may be independently adjusted to actuate at any point across the switch adjustment range. If the pressure needs to be adjusted from the factory settings, adjust the system pressure to the desired trip point. Use an ohmmeter on the appropriate contact (COM and 2 for pressure decrease and COM and 1 for pressure increase). Adjust the knurled knob until the meter changes state. At that point the switch is set for that particular pressure. Final adjustments should be verified with a pressure gauge.

The position of the top of the adjustment knob across to the printed scale on the switch bracket can be used to provide an approximate visual reference of the pressure switch setting.

## Dimensions

Fig 1

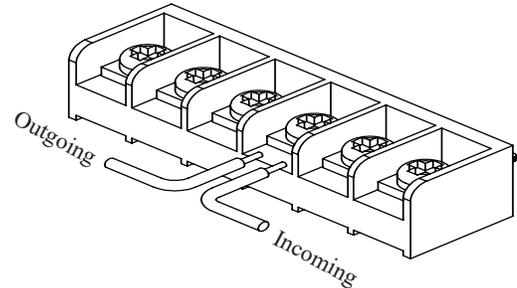


NOTE: To prevent leakage, apply Teflon tape sealant to male threads only.

DWG# 930-1 VDS

## Switch Clamping Terminal Plate

Fig 2

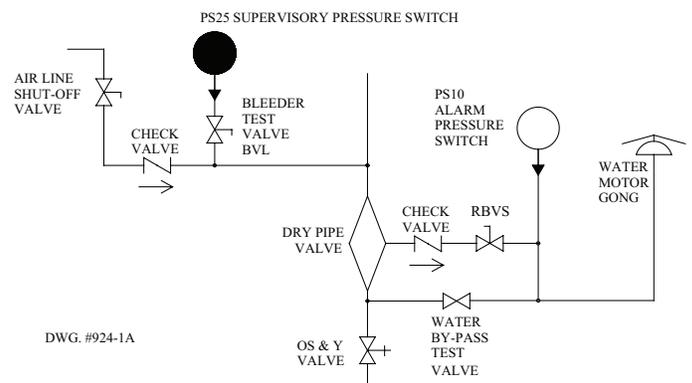


### WARNING

An uninsulated section of a single conductor should not be looped around the terminal and serve as two separate connections. The wire must be severed, thereby providing supervision of the connection in the event that the wire becomes dislodged from under the terminal.

## Typical Sprinkler Applications

Fig 3

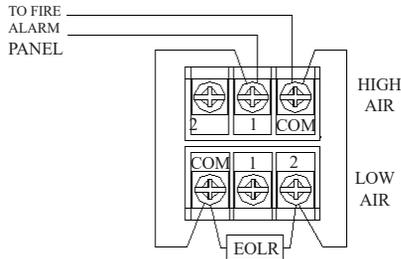


### CAUTION

Closing of any shutoff valves between the alarm check valve and the PS10 will render the PS10 inoperative. To comply with IBC, IFC, and NFPA-13, any such valve shall be electrically supervised with a supervisory switch such as Potter Model RBVS.

## Typical Electrical Connections

Fig 4

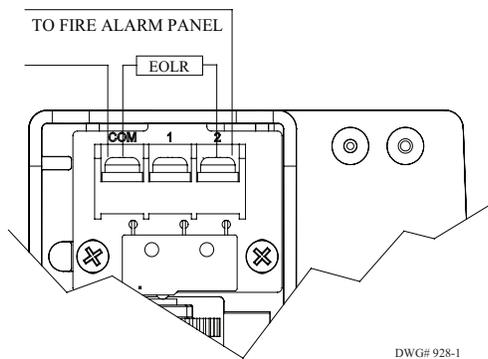


WITH NORMAL SYSTEM PRESSURE APPLIED HIGH - TERMINAL 1 WILL CLOSE ON PRESSURE INCREASE.

WITH NORMAL SYSTEM PRESSURE APPLIED LOW - TERMINAL 2 CLOSURES ON PRESSURE DROP.

## Low Pressure Signal Connection

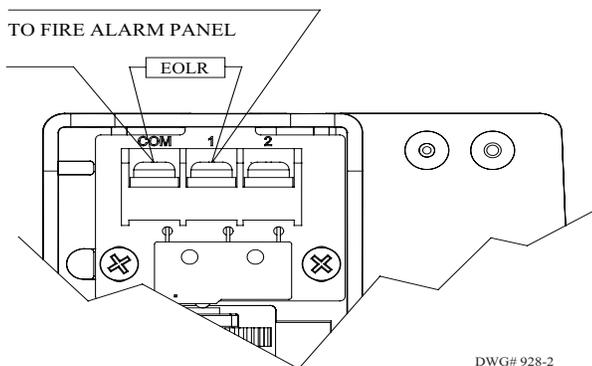
Fig 5



DWG# 928-1

## High Pressure Signal Connection

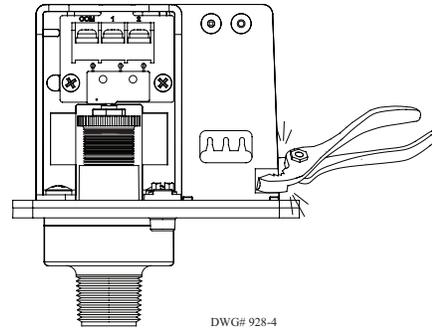
Fig 6



DWG# 928-2

## One Conduit Wiring

Fig 7

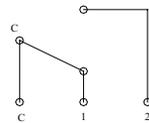


DWG# 928-4

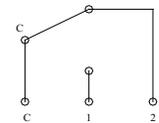
## Changing Pressure

Fig 8

Low Pressure Switch



High Pressure Switch



### Terminal

C: Common

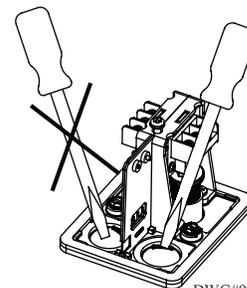
1. Closed when installed under normal system pressure. Closes on Pressure.
2. Open when installed under normal system pressure. Closes on pressure drop. Use for low air signal.

### Terminal

1. Open when installed under normal system pressure. Closes on increase in pressure. Use for high air signal.
2. Closed under normal system pressure. Closes on pressure drop. Use for low air signal.

## Removing Knockouts

Fig 9



DWG#928-5

**Engineer/Architect Specifications  
Pressure Type Waterflow Switch**

Pressure type supervisory switches; shall be a Model PS25 as manufactured by Potter Electric Signal Company, St. Louis, MO., and shall be installed on the fire sprinkler system as shown and or specified herein.

Switches shall be provided with a 1/2" NPT male pressure connection to be connected into the air supply line on the system side of any shut-off valve. A Model BVL bleeder valve as supplied by Potter Electric Signal Company of St. Louis, MO., or equivalent shall be connected in line with the PS25 to provide a means of testing the operation of the supervisory switch. (See Fig. 3)

The switch unit shall contain SPDT (Form C) switch(es). One switch shall be set to operate at 1,2 bar (18 psi) on a pressure decrease. The second switch shall be set to operate at a 1,9 bar (28 psi) on a pressure increase.

Switch contacts shall be rated at 10.1 Amps at 125/250VAC and 2.0 Amps at 30VDC. The units shall have a maximum pressure rating of 20,68 bar (300 psi) and shall be adjustable from 0,7 to 4,1 bar (10 to 60 psi).

Pressure switches shall have two conduit entrances, one for each individual switch compartment to facilitate the use of dissimilar voltages for each individual switch.

The cover of the pressure switch shall be Weather/UV/Flame Resistant High Impact Composite with rain lip and shall attach with one tamper resistant screw. The pressure switch shall be suitable for indoor or outdoor service with a NEMA-4/IP66 rating.

The pressure switch shall be UL, ULC, and CSFM listed, FM and LPC approved and NYMEA accepted.

**⚠ WARNING**

- Installation must be performed by qualified personnel and in accordance with all national and local codes and ordinances.
- Shock hazard. Disconnect power source before servicing. Serious injury or death could result.
- Read all instructions carefully and understand them before starting installation. Save instructions for future use. Failure to read and understand instructions could result in improper operation of device resulting in serious injury or death.
- Risk of explosion. Not for use in hazardous locations. Serious injury or death could result.

**⚠ CAUTION**

- Do not tighten by grasping the switch enclosure. Use wrenching flats on the bushing only. Failure to install properly could damage the switch and cause improper operation resulting in damage to equipment and property.
- To seal threads, apply Teflon tape to male threads only. Using joint compounds or cement can obstruct the pressure port inlet and result in improper device operation and damage to equipment.
- Do not over tighten the device, standard piping practices apply.
- Do not apply any lubricant to any component of the pressure switch.

**Ordering Information**

Model	Description	Stock No.
PS25-2	Pressure Switch with two sets SPDT contacts	1320025
	Hex Key	5250062
BVL	Bleeder Valve	1000018
	Optional Cover Tamper Switch Kit	0090200

**Tamper**

Cover incorporates tamper resistant fastener that requires a special key for removal. One key is supplied with each device. For optional cover tamper switch kit, order Stock No. 0090200. See bulletin #5401200 PSCTSK.

**NOTICE**

Pressure switches have a normal service life of 10-15 years. However, the service life may be significantly reduced by local environmental conditions.

## Eigenschaften

- Modell mit zwei Schaltern
- Unabhängige Schaltereinstellung, werkzeugfrei
- Zwei Eingänge für 1/2"-Kabelführungen
- Separat isolierte Anschlusskammern
- Nichtkorrosiver Druckanschluss
- Nichtleitendes Gehäuse



## HINWEIS

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen für die Installation und den Betrieb des Druckschalters PS25. Bitte lesen Sie die gesamte Anleitung vor Beginn der Installation. Gemäß NFPA 72 muss vor Ort eine Kopie dieses Dokuments aufliegen.



## Installation

Die Überwachungsdruckschalter der Serie PS25 von Potter sind in erster Linie dazu ausgelegt, einen Anstieg und/oder Abfall des normalen Anlagendrucks in automatischen Sprinkleranlagen zu erkennen. Typische Anwendungsbereiche sind: Überwachung des Sauerstoff/Stickstoff-Verhältnisses in Trockenanlagen und vorgesteuerten Anlagen, in Druckbehältern sowie in Luft- und Wasserversorgungsanlagen. Der PS25-2 verfügt über zwei Schalter. Der Niederdruckschalter ist ab Werk so eingestellt, dass er im Falle eines Druckabfalls bei rund 1,2 bar (18 psi) auslöst. Der Hochdruckschalter ist ab Werk so eingestellt, dass er im Falle eines Druckanstiegs bei rund 1,9 bar (28 psi) auslöst. Gemäß NFPA 72 muss sowohl bei Hochdruck als auch bei Niederdruck ein Überwachungssignal ausgegeben werden. Der PS25 ist ab Werk auf einen normalen Luftdruck von 23 psi eingestellt. Zur Festlegung eines Einstellpunkts, der nicht der Werkseinstellung entspricht, siehe Abschnitt Einstellung und Überprüfung.

1. PS25 anlagenseitig mit einem Sperrventil oder einem Rückschlagventil verbinden.
2. Teflonband am Außengewinde zum Anschluss des Geräts anbringen. (kein Dichtungsmaterial für Rohrgewindeverbindungen verwenden)
3. Die Vorrichtung sollte in aufrechter Position montiert werden. (Gewindeanschluss unten)
4. Zum Festziehen der Vorrichtung nur die flachen Seiten eines Schraubenschlüssels am Gerät ansetzen.

## Technische Spezifikationen

Eingänge Kabelführungen	Zwei Ausbrechöffnungen für 1/2"-Kabelführungen vorhanden. Einzelne Schalterkammern und Erdungsschraube, für unterschiedliche Spannungen geeignet
Schalterkontakte	(2) SPDT-Schalter (Form C) 10,1 A bei 125/250 VAC, 2,0 A bei 30 VDC
Manipulationsschutz Abdeckung	für Die Gehäuseabdeckung wird durch eine manipulationsresistente Schraube gehalten, für deren Entfernung ein spezieller Schlüssel erforderlich. Jedem Gerät liegt ein solcher Schlüssel bei.
Druckdifferenz	Typischerweise 0,07 bei 0,7 bar (1 lb bei 10 psi) 0,28 bei 4,1 bar (4 lb bei 60 psi)
Abmessungen	9,6 cm (3,78") B x 8,1 cm (3,20") T x 10,7 cm (4,22") H
Gehäuse	Abdeckung: Wetter- und UV-beständiger, flammwidriger, schlagfester Verbundwerkstoff Sockel: Druckguss Alle Teile verfügen über eine korrosionsbeständige Behandlung
Umgebungsspezifikationen	-40 °C bis 60 °C (-40 °F bis 140 °F) NEMA-4/IP66-klassifiziertes Gehäuse zum Innen- oder Außeneinsatz mit gemäß NEMA-4-klassifiziertem Rohrleitungszubehör
Werkseinstellung	PS25-2 löst bei einem Druckanstieg bei 1,9 bar (28 psi) und bei einem Druckabfall bei 1,2 bar (18 psi) aus
Maximaler Anlagendruck	20,68 bar (300 psi) (17,2 BAR LPCB)
Druckanschluss	Nylon 1/2" NPT Außengewinde
Druckbereich	0,7-4,1 bar (10-60 psi)
Verwendung	NFPA 13, 13D, 13R, 72

\* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

## Verkabelungsanleitung

1. Die manipulationsresistente Schraube mit dem beiliegenden Spezialschlüssel entfernen.
2. Bei Bedarf am Rand der Ausbrechöffnung vorsichtig einen Schraubendreher einführen und den Verschluss der Öffnung unter geeigneter Kraftanwendung heraushebeln. Siehe Abb. 9.
3. Kabel durch ein zugelassenes Rohrverbindungsstück führen und den Anschluss an die Vorrichtung anschließen. Für den Einsatz im Außenbereich ist gemäß NEMA-4-klassifiziertes Rohrleitungszubehör erforderlich.
4. Die Kabel mit den entsprechenden Anschlüssen für den beabsichtigten Verwendungszweck verbinden. Siehe Abbildungen 2, 4, 5 und 6. Für den Einsatz im Außenbereich ist gemäß NEMA-4-klassifiziertes Rohrleitungszubehör erforderlich.

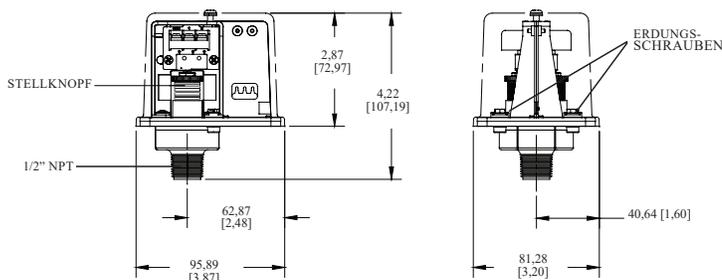
## Einstellung und Überprüfung

**HINWEIS:** Bei der Überprüfung des PS25 werden eventuell weitere an die Anlage angeschlossene Geräte aktiviert. Die Funktionstüchtigkeit des Drucküberwachungsschalters sollte nach Abschluss der Installation und im Anschluss daran in regelmäßigen Abständen gemäß der anwendbaren lokalen, nationalen und NFPA-Normen und Richtlinien bzw. gemäß der Anweisungen der zuständigen Behörden überprüft werden (der Hersteller empfiehlt eine vierteljährliche oder noch häufigere Prüfung).

Die Verwendung eines Druckablassventils Modell BVL von Potter (siehe Produktmerkblatt 5400799 für nähere Informationen) wird empfohlen, um das Einstellen und Überprüfen des PS25 Druckschalters zu erleichtern. Bei Nutzung eines Druckablassventils kann der Druck am Schalter isoliert und über die Ablassöffnungen des Ventils abgelassen werden, ohne dass der Überwachungsdruck der gesamten Anlage beeinflusst wird. Siehe Abb. 3. Der Betriebspunkt des PS25 Druckschalters kann auf den gewünschten Wert zwischen 0,7 und 4,1 bar (10 und 60 psi) festgesetzt werden, indem der Einstellknopf im Uhrzeigersinn bzw. gegen den Uhrzeigersinn gedreht wird, um den Auslösepunkt zu erhöhen bzw. zu senken. Beim PS25-2 arbeiten beide Schalter unabhängig voneinander. Die Schalter können unabhängig voneinander auf einen beliebigen Auslösepunkt innerhalb des Einstellbereichs des Schalters eingestellt werden. Ist eine von der Werkseinstellung abweichende Einstellung erforderlich, muss der gewünschte Auslösewert festgelegt werden. Einen Ohmmeter am betreffenden Kontakt nutzen (COM und 2 für Druckabfall, COM und 1 für Druckanstieg). Den Rändelknopf so einstellen, dass das Messgerät seinen Status ändert. Nun ist der Druckwert des Schalters festgelegt. Die endgültige Einstellung sollte mit einem Manometer überprüft werden. Die Erstjustierung kann nach Augenmaß von der Oberseite des Einstellknopfes über die aufgedruckte Skala auf der Schalterhalterung vorgenommen werden.

## Abmessungen

Abb 1

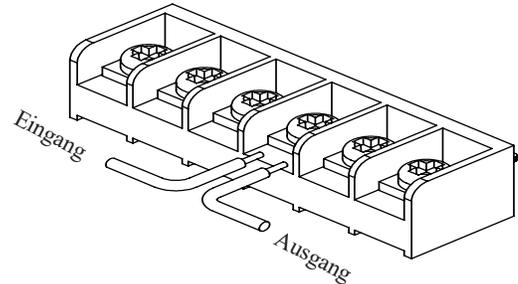


**HINWEIS:** An den Außengewinden Teflonband anbringen, um Leckagen zu vermeiden.

DWG# 930-1 VDS

## Schalterverkabelung Platinenanschluss

Abb 2

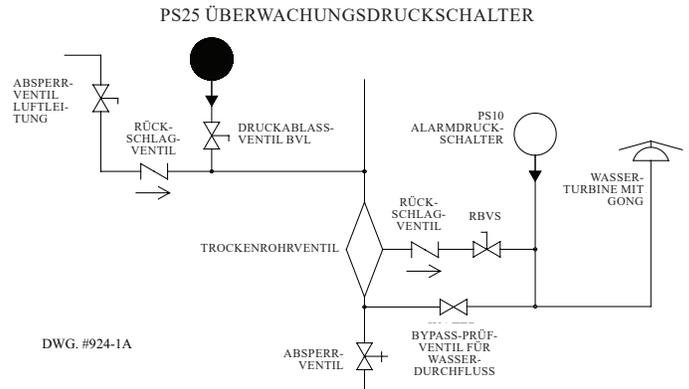


## ⚠️ WARNUNG

Ein abisolierter Abschnitt eines einzelnen Leiters sollte nicht um die Anschlussklemme geschlungen werden, um ihn anstelle von zwei separaten Verbindungen zu verwenden. Das Kabel muss abgetrennt werden. Dadurch ergibt sich auch eine Kontrollmöglichkeit für den Fall, dass sich das Kabel aus der Anschlussklemme löst.

## Typische Sprinkieranwendungen

Abb 3

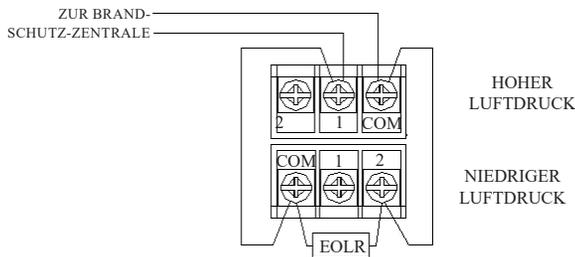


## ⚠️ VORSICHT

Durch das Schließen eines beliebigen Absperrventils zwischen dem Alarmventil und dem PS10 wird der PS10 außer Betrieb gesetzt. Gemäß IBC, IFC, und NFPA-13 sollte jedes derartige Ventil mithilfe eines Überwachungsschalters wie etwa dem Modell RBVS von Potter elektronisch überwacht werden.

**Typische Anschlüsse**

Abb 4

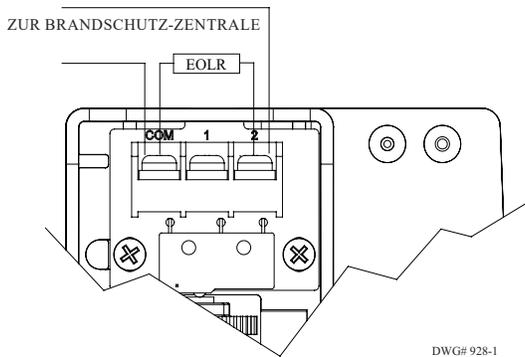


BEI NORMALEM ANLAGENDRUCK HOCH - ANSCHLUSS 1 SCHLIESST BEI DRÜCKANSTIEG.

BEI NORMALEM ANLAGENDRUCK NIEDRIG - ANSCHLUSS 2 SCHLIESST BEI DRÜCKABFALL.

**Anschluss für Niederdrucksignal**

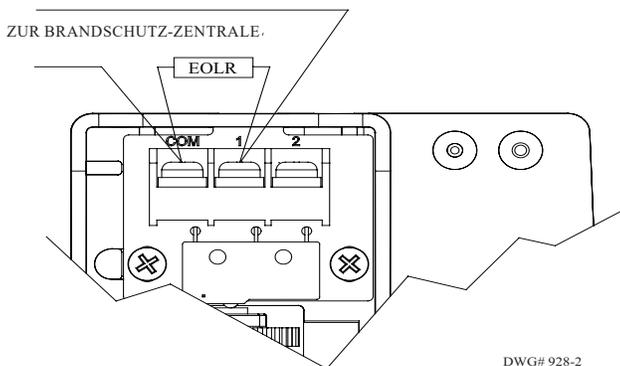
Abb 5



DWG# 928-1

**Anschluss Für Hochdrucksignal**

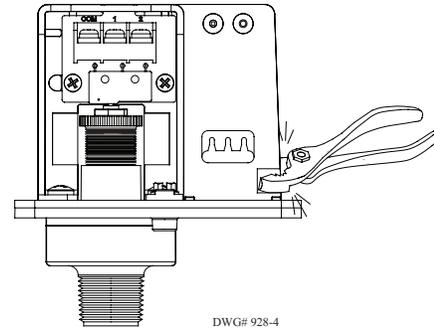
Abb 6



DWG# 928-2

**Verkabelung mit einer Rohrleitung**

Abb 7

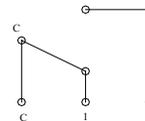


DWG# 928-4

**Druckänderung**

Abb 8

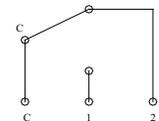
Niederdruckschalter



Anschluss

- C: Gemeinsame Leitung
- 1: Geschlossen bei Installation unter normalem Anlagendruck.
- 1: Geöffnet bei Installation unter normalem Anlagendruck. Schließt bei Druckabfall. Verwendung für Signal bei niedrigem Luftdruck.

Hochdruckschalter

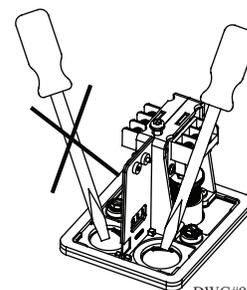


Anschluss

- 1: Geöffnet bei Installation unter normalem Anlagendruck. Schließt bei Druckanstieg. Verwendung für Signa bei hohem Luftdruck.
- 1: Geschlossen bei normalem Anlagendruck.

**Öffnen Der Ausbrechöffnungen**

Abb 9



DWG#928-5

### Techniker-/Architektenspezifikationen Druckschalter für Wasserdurchfluss

Bei diesem Drucküberwachungsschalter handelt es sich um das von Potter Electric Signal Company, St. Louis, MO., gefertigte Modell PS25, zur Installation in Sprinkleranlagen gemäß den Abbildungen und/oder Angaben in diesem Dokument.

Die Schalter verfügen über einen Druckstutzen (1/2" NPT Außengewinde), der anlagenseitig in die Luftzufuhrleitung eines Absperrventils zu integrieren ist. Ein Druckablassventil (Modell BVL von Potter Electric Signal Company, St. Louis, MO., oder ein vergleichbares Ventil) ist mit dem PS25 in Reihe zu schalten, um eine Möglichkeit zur Prüfung der Funktionstüchtigkeit des Überwachungsschalters bereitzustellen. (Siehe Abb. 3)

Die Schaltereinheit enthält einen/mehrere SPDT-Schalter (Form C). Ein Schalter ist so einzustellen, dass er bei einem Druckabfall bei 1,2 bar (18 psi) auslöst. Der zweite Schalter ist so einzustellen, dass er bei einem Druckanstieg bei 1,9 bar (28 psi) auslöst.

Die Schalterkontakte sind auf 10,1 A bei 125/250 VAC und auf 2,0 A bei 30 VDC ausgelegt. Die Einheiten weisen einen maximalen Nenndruck von 20,68 (300 PSI) auf und sind von 0,7 bis 4,1 bar (10 bis 60 psi) einstellbar.

Die Druckschalter verfügen über zwei Rohrleitungsöffnungen (eine für jede Schalterkammer), um die Verwendung unterschiedlicher Spannungen für die einzelnen Schalter zu erleichtern.

Die Abdeckung des Druckschalters besteht aus wetter- und UV-beständigem, flammwidrigem, schlagfestem Verbundwerkstoff und ist mit einer manipulationsresistenten Schraube zu befestigen. Der Druckschalter kann sowohl im Innenbereich als auch im Außenbereich (mit NEMA-4/IP66-Klassifizierung) zum Einsatz kommen.

Der Druckschalter ist UL-, ULC- und CSFM-gelistet und verfügt über eine FM-, LPC- und NYMEA-Zulassung.

### **WARNUNG**

- Die Installation muss von qualifiziertem Personal und entsprechend aller nationalen und lokalen Richtlinien und Bestimmungen durchgeführt werden.
- Es besteht Stromschlaggefahr. Vor der Wartung die Stromversorgung ausschalten. Es besteht die Gefahr schwerer Verletzungen und Todesgefahr.
- Lesen Sie vor Beginn der Installation alle Anweisungen sorgfältig durch. Bewahren Sie die Anweisungen zur künftigen Verwendung auf. Werden die Anweisungen nicht gelesen und beachtet, kann dies zum fehlerhaften Betrieb des Geräts führen. Es besteht die Gefahr von zu schweren oder tödlichen Verletzungen.
- Explosionsgefahr. Nicht für die Verwendung an gefährlichen Orten geeignet. Es besteht die Gefahr schwerer Verletzungen und Todesgefahr.

### **VORSICHT**

- Nicht durch Drehen des Schaltergehäuses anziehen. Nur die flachen Seiten des Schraubenschlüssels an der Gewindebuchse ansetzen. Eine fehlerhafte Installation könnte den Schalter beschädigen und zu fehlerhaftem Betrieb führen, was wiederum zu Geräte- und Sachschäden führen könnte.
- Zum Abdichten der Gewinde nur Teflonband verwenden (nur an Außengewinden). Die Verwendung von Fugenmasse oder Zement kann den Druckanschluss verstopfen und zu fehlerhaftem Betrieb des Geräts und zu Beschädigungen der Anlage führen.
- Das Gerät nicht zu stark anziehen. Es gelten die allgemein üblichen Normen.
- Die Kompetenten des Druckschalters nicht mit Schmiermittel behandeln.

### Bestellinformation

Modell	Beschreibung	Produkt-nr.
PS25-2	Druckschalter mit zwei Sätzen SPDT-Kontakte	1320025
	Inbusschlüssel	5250062
BVL	Druckablassventil	1000018
	Optionaler Satz Manipulationsschalter	0090200

### Manipulationsschutz

Die Gehäuseabdeckung wird durch eine manipulationsresistente Schraube gehalten, für deren Entfernung ein spezieller Schlüssel erforderlich. Jedem Gerät liegt ein solcher Schlüssel bei. Optional ist ein Manipulationsschalter (Produktnr. 0090200) für die Abdeckung erhältlich. Siehe Merkblatt #5401200 PSCTSK.

### **HINWEIS**

Druckschalter verfügen über eine Lebensdauer von 10 bis 15 Jahren. Lokale Umwelteinflüsse können die Lebensdauer jedoch deutlich verkürzen.